

En qué consiste el tratamiento de calderas:

El Reglamento de Recipientes a Presión hace obligatorio el cumplimiento de las Normas UNE correspondiente para calderas de vapor. Dentro de esas normas se establecen los [pretratamientos de las calderas](#) y también los tratamientos químicos necesarios para las calderas.

Debe tenerse en cuenta que cuanto más alta sea la presión de trabajo tanto más crítico será el tratamiento realizado.

Problemas potenciales que pueden presentarse en calderas e instalaciones de vapor. Soluciones.

Incrustaciones debidas a fallos en el pretratamiento de la caldera. Las incrustaciones pueden ser múltiples, aunque generalmente por sales de calcio.

Las incrustaciones se van depositando en los tubos de la caldera ocasionando:

- mala refrigeración de los tubos, que pueden llegar a sufrir roturas parciales, con pérdida de agua de la caldera y la consiguiente parada de la instalación.
- incremento del calor necesario para la producción del vapor, con el correspondiente aumento del consumo de combustible.
- corrosiones en caverna en los tubos afectados, con pérdida de masa importante en los tubos.

Todos estos problemas se contrarrestan con la adición de un inhibidor adecuado al aporte de agua de la caldera.

Corrosión por oxígeno de la caldera. El oxígeno entra en la caldera disuelto en el agua de aporte, liberándose al calentarse ese agua. La alta temperatura y ese alto contenido en oxígeno provocan la corrosión generalizada de la caldera, especialmente evidente en la zona de entrada del agua a la caldera.

La solución es inmediata mediante la adición de un eliminador de oxígeno. Existen diferentes productos dependiendo del tipo de aplicación industrial, incluida la industria alimentaria.



- ▶ Tratamientos de aguas.
- ▶ Laboratorio de análisis acreditado.
- ▶ Consultoría técnica especializada.
- ▶ Cursos de formación.



Corrosión debida al retorno de condensados. El vapor al condensar absorbe gas carbónico, procedente de la descomposición de los carbonatos. Eso hace que el retorno de condensados sea corrosivo para las instalaciones que lo conducen de vuelta a la nodriza de la caldera.

La solución pasa por la adición de un producto que neutralice la acidez del retorno de condensados sin producir daños en los materiales de las instalaciones.

¿Le ha resultado útil?

Si quiere colaborar aportando alguna documentación, si echa en falta alguna pregunta o si tiene algún comentario, por favor envíenos un correo a [Documentos](#).